

ADINGPOKS 2

Samorazlivajući epoksidni sistem za podove
Odgovara na EN 1504-2, metod 5.1(C) i 6.1(C)

OBLAST PRIMENE

Samorazlivajući sistem za završnu i dekorativnu obradu betonskih podova kod: laboratorija, magacina, garaža, parkirališta, prehrambenih proizvodnih pogona, bolnice, škole, trgovačkih centra i slično. Preporučuje se kao završna obrada kod prostorija koja traže visoke standarde higijene, u uslovima hemijskih agresija, povećana otpornost habanja i slično. Ovaj pod omogućava odličnu estetsku završnu obradu, a uz pomoć punila i epoksidni čipsova se postiže različiti stepen protivkliznosti.

OSOBINE

- odlična adhezija;
- odlična abrazivna otpornost;
- odlična mehanička otpornost;
- odlična otpornost na razređene kiseline, baze, rastvore soli;
- odlična otpornost na mineralna ulja;
- vodonepropustan;
- netoksičan u veznom stanju;
- bakteriološki otporan;
- dekorativan - mogućnost za izradu u više boja;
- monolitnost- podna obrada bez fuga;
- jednostavan za izvođenje;
- lak za održavanje.

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

SVOJSTVO	METOD	DEKLARISANA VREDNOST
Izgled	-	obojena viskozna smesa
Odnos mešanja	-	A:B=2,3:1,0 A:B:Adingpoks 2 C komponenta =2,3:1,0:5,0
Gustina	-	A + B - 1,03-1,10g/cm ³ A+B+Adingpoks 2 C komponenta - 1,62-1,67g/cm ³
Temperaturna stabilnost	-	od -20°C do +70°C
Čvrstoća na pritisak	EN 12190	Klasa II ≥ 50Nmm ²
Adhezija za podlogu	EN 1542	≥ 2,0MPa
Kapilarna absorpcija i vodopropustljivost	-	w<0,1kg/m ² h ^{1/2}
Abrazivna otpornost		< 3000mg
Otpornost na udar	EN ISO 6272-1	klasa III ≥ 20Nm
Otpornost na jake hemijske agresije: benzin, dizel, motorna masla, 10%CH ₃ COOH, 20%H ₂ SO ₄ , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	klasa II, smanjenje čvrstoće ≤ 50%
UV stabilnost	-	nestabilan

Otvoreno vreme za rad (obrada) ugrađenog materijala, na temperaturi od 20°C	-	do 30min
Otvoreno vreme ugrađivanje materijala, na temperaturi od 20°C	EN ISO 9514	40-50min
Vreme vezivanja na 25°C	-	5h
Vreme između prvog i drugog sloja na 25°C	-	24h
Čvrstina na 7 dana, na 25°C	-	A+B= 78 Shore D
	-	A+B+C= 80 Shore D
Čvrstina na 14 dana, na 25°C	-	A+B= 80 Shore D
	-	A+B+C= 82 Shore D
Temperatura podloge i vazduha tokom ugradnje	-	10-30°C
Relativna vlažnost vazduha	-	< 70%
Mehanička upotreba za lesni transport, na 20°C	-	nakon 3 dana
Mehanička upotreba za teški transport, na 20°C	-	nakon 7 dana
Hemijska upotreba (uključujući i kontakt sa vodom), na 20°C	-	nakon 14 dana

METODOLOGIJA IZVEDBE

PRIPRMA PODLOGE

Podloga treba da bude zdrava, suva, čista, bez ulja, masnoće, prašine i kondenzata, i mora da bude hidroizolovana, zbog neotpornosti epoksidnih obrada negativnim hidrostaskim pritiskom. Vlažnost podloge ne sme da bude iznad 7%, a temperatura tokom ugradnje od 10-30°C. Relativna vlažnost vazduha tokom ugradnje ne sme da bude iznad 70%, kako ne bi došlo do kondenzacije površine za obradu. Ukoliko se ne poštuju ova ograničenja, može doći do neravnomerne promene boje premaza, matiranje ili pojava fleka, ipak fizička i hemijska svojstva proizvoda ostaće nepromenjena.

Nova betonska podloga

Starost betona minimum 28 dana, minimalna čvrstoća pritiska mora da bude 25 MPa, vlažnost ne sme da bude iznad 7%. Ukoliko konstrukcija sadrži ostatke cementnog mleka, maltera, fleka od boje i ulja, treba prvo ukloniti. Završnu podlogu obezprašiti industrijskom pravosmukalkom.

Stara betonska podloga

Glavni preduslovi postizanja odlične adhezije su zdrava i čista podloga. Cementno mleko odstraniti mehanički, isto kao i kod nove betonske podloge. Masnoće i nečistoće koja su duboko penetrirali u podlogu, treba odstraniti deterđentom ili specijalnim preparatima za tu namenu. Sva oštećenja na podlogu treba sanirati pomoću odgovarajućim materijalima.

Stara epoksidna podloga

Površinu obraditi šmirglom nežno, kako bi je napravili hrapavu, i obezprašiti podlogu.

UGRADNJA

Podlogu koja se obrađuje treba prajmerisati proizvodom Adingpoks 1P ili 1 PV (kod podloga od epoksida, nema potrebe od prajmerisanja). Nanosi se utrljavanjem prajmera u podlogu pomoću krznenim valjkom. Kod visoko poroznih podloga, možda treba da se podloga ponovo prajmeriše, pre nanošenja završne obrade proizvodom Adingpoks 2. Pre nego što promešate materijal, potrebno je komponentu A promešati 2-3 minuta sporim električnim mikserom (do 150-200 obrta/min), nakon toga dodati komponentu B i mešati ponovo do potpune homogenizacije. Zbog postizanja veće debljine poda, povećavajući njegovu otpornost na abraziju i poboljšavajući fizičku i mehaničku otpornost, preporučljivo je na umešanu količinu Adingpoks 2 (A+B) 3,3kg da se doda Adingpoks 2 C komponenta 5kg za malo pakovanje, odnosno na Adingpoks 2 (A+B) 11,5kg dodaje se Adingpoks 2 C komponenta 17,5kg za veliko pakovanje. Izvedba epoksidne obrade treba da bude u skladu sa otvorenim vremenom za rad.

Ugrađivanje se vrši pomoću nazubljenom ili gumenom špahtlom, nakon čega se nanese sloj obrađuje bodlikavim valjkom, da bi se istisnuo zarobljeni vazduh iz epoksidnog sloja. Obrada aplicirane površine treba se obaviti u period od 15-20 minuta nakon aplikacije materijala. Temperatura podloge i ambientalna temperatura treba da bude od 10°C do 30°C.

ODRŽIVANJE

Dugovečnost obrada zavisi od pravilnog održavanja. Podove obrađene Adingpoks 2 mogu da se čiste rotacionim mekim četkama, deterđentima rastvorenih u vodu ili toplom vodom na temperaturi do 30°C.

POTROŠNJA

Adingpoks 1P: 0.2-0.35 kg/m²

Adingpoks 2 (A+B), za sloj od 2mm: 2,20kg/m²

Adingpoks 2 (A+B+Adingpoks 2 C komponenta), za sloj od 2mm: 3,30kg/m²

ČIŠĆENJE

Alat i opremu očistiti proizvodom Rastovruvač P odmah nakon upotrebe.

PAKOVANJE

Adingpoks 2

U setu A+B: 3,3kg

A komponenta: 2,3kg

B komponenta: 1,0kg

Adingpoks 2

U setu A+B: 11,5kg

A komponenta: 8,0kg

B komponenta: 3,5kg

Adingpoks 2 C komponenta

ventil vreća: 5,0kg

ventil vreća: 11,5kg

SKLADIŠTENJE


U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, na suvom mestu, na temperaturi od 10°C do 30°C, zaštiti od direktnoj sunčeve svetlosti i zaleđivanja. Rok upotrebe: 9 meseci.

STANDARDNE BOJE

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7046, RAL9002

Napomena: Moguća izrada drugih boja sa RAL karte sa minimalnom količinom narudbe Adingpoks 2 (A+B) 70kg.

OZNAKA ZA SERTIFIKOVANI PROIZVOD

 2032	
ADING AD Skoplje Novoselski pat (ulica1409) br.11, 1060 Skoplje, Makedonija 17 2032 - CPR - 11.5C	
EN 1504-2:2004 ADINGPOKS 2 Samorazlivajući epoksidni sistem za zaštitu betonskih površina, za povećanu fizičku i hemijsku otpornost betonskih podni površina	
Čvrstoća na pritisak:	Klasa II $\geq 50 \text{ N/mm}^2$
Adhezivna jakost ϕ pull-off test:	$\geq 2,0 \text{ MPa}$
Kapilarna absorpcija:	$w < 0,1 \text{ kg/(m}^2\cdot\text{h)}^2$
Abrazivna otpornost:	$< 3000 \text{ mg}$
Otpornost na udar:	Klasa III $\geq 20 \text{ Nm}$ bez pojava pukotina i delimancije
Otpornost na silne hemijske uticaje:	Klasa II; 28 dana bez pritiska $\leq 50\%$ smanjenje šor čvrstoće za testiranje: benzin, dizel motorna masla 10% CH_3COOH , 20% H_2SO_4 , 20% NaOH , 20% NaCl
Reakcije na pH:	Klasa F
Opasne supstance:	neodređeno

Opasnost po zdravlje: Izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A i B komponente. Ukoliko dođe do slučajnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago nakvašenom sa Rastvaračem P, a zatim mesto dobro isprati čistom vodom i sapunom. Ako materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa čistom vodom i potražiti medicinsku pomoć. Obezbediti provetranje prostorije u kojima se upotrebljavaju smole i rastvarači.

Požar: Proizvod nije zapaljiv.

Čišćenje i odlaganje: Nevezani ostaci proizvoda Adingpoks 2 čiste se sa proizvodom Rastvarač P. Staru i iskoriscenu ambalažu odložiti u skladu sa lokalnim propisima i regulativama za tu vrstu otpada.

Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode prema uslovima objekata, kao i obavezna upotreba odgovarajuće opreme.